

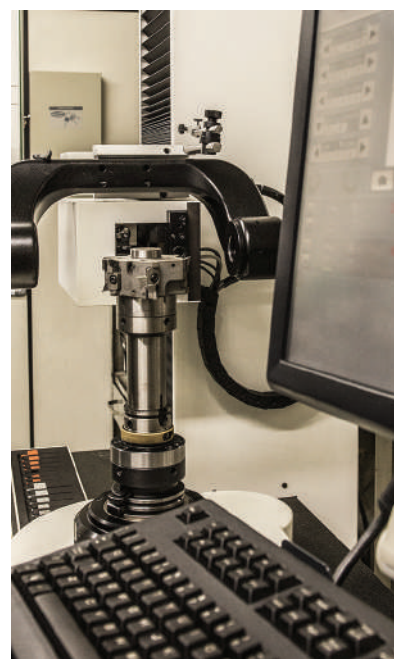
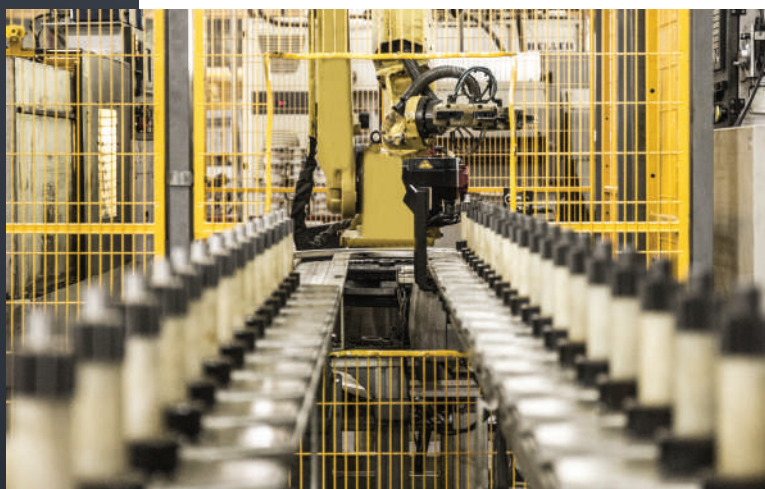


COMPONENTES
ÓLEO - HIDRÁULICOS

**COMANDOS
HIDRÁULICOS**



COMPONENTES
ÓLEO - HIDRÁULICOS





Índice

A Hybel	04
Comandos Monoblocos HMB50	06
Comandos Monoblocos HMB80	08
Sistema de Codificação para Comandos Monoblocos	10
Comando Monobloco Elétrico	11
Comando Monobloco Modular	13
Dimensões Comandos H-DCV100	14
Dimensões Comandos H-DCV60	15
Sistema de Codificação	15

A Hybel

A Hybel é um dos principais players brasileiros do setor metal-mecânico. Desde 1981, atua no segmento de bombas e motores hidráulicos e é a empresa em seu segmento com o maior número de unidades de distribuição e de negócios nos principais centros do país. A organização também possui uma unidade situada em Chicago, nos Estados Unidos. Localizada em Criciúma, Santa Catarina, um dos estados com maiores índices de desenvolvimento econômico e social do Brasil, a empresa possui, atualmente, uma equipe de profissionais altamente capacitados e conta com sua própria unidade de fundição e tratamento térmico, além de possuir o sistema de qualidade certificado ISO 9001:2015, garantindo a qualidade dos produtos Hybel.

Produtos

Bombas e motores hidráulicos de engrenagens e pistão Hybel são sinônimos de qualidade e alto desempenho. São equipamentos desenvolvidos com materiais nobres, divididos em vários deslocamentos volumétricos, que vão de 1,2cm³/rot até 201cm³/rot e com pressão máxima de trabalho contínuo de até 400bar. Os produtos Hybel podem ser configurados de forma simples ou múltiplos estágios, inclusive com o desenvolvimento personalizado para aplicação específica.

Fundição e tratamento térmico

A Hybel é uma das poucas empresas em seu setor no Brasil que conta com sua própria unidade de fundição, garantindo maior controle de qualidade durante todo o processo fabril e preços mais competitivos. Além disso, possui sua própria unidade de tratamento térmico que, com equipamentos de última geração, alta tecnologia e sistemas automatizados, oferecem a realização dos mais complexos e diversos ciclos térmicos.

Controle de qualidade

A Hybel utiliza máquinas CNC organizadas em células robotizadas, onde cada peça é submetida a um rigoroso processo de controle de qualidade, garantindo a entrega de produtos de alto desempenho e valor agregado.

Setores de atuação

Por meio de um extenso portfólio de produtos e serviços, a Hybel atua em segmentos competitivos e fundamentais para o desenvolvimento econômico.

- Agrícola
- Rodoviário
- Construção civil móbil
- Industrial

Linha de produtos

Bomba e Motores de Engrenagens

Motores Orbitais

Peças Intercambiáveis para várias Marcas - Linha Pistão

Cartuchos Série VQ para bombas de palhetas

Séries Especiais

Série Bombas e Motores de Pistão Axial

Direções Hidráulicas

Válvula Direcional

Unidades Hidráulicas

Comandos Monoblocos

Motores Radial

Comandos Monoblocos

Os comandos Hybel são projetados para trabalhar em regime de média-alta pressão e atendem as mais variadas aplicações. São válvulas de ação direta com válvula de retenção e válvula de alívio integradas, para prevenir contra fluxo de retorno na linha de pressão e sobrecarga no sistema hidráulico. A alavanca de acionamento possui duas configurações de montagem, para diferentes posições de operação.

A válvula apresenta duas tomadas de pressão P e PI, de forma a possibilitar a alimentação da válvula de forma paralela, duas tomadas de retorno T e TI, possibilitando a montagem de mais uma linha de retorno de outro componente do circuito hidráulico, e uma tomada de pressão em série PS, para alimentação tipo tandem de outros componentes do circuito.

Família HMB50



Especificações

Pressão Nominal (bar)	Pressão Máxima (bar)	Máx Vazão Nominal (L/min)	Pressão de Retorno Máxima (bar)	Fluido Hidráulico		
				Faixa de Temperatura de trabalho (°C)	Faixa de viscosidade (mm /seg)	Faixa de Limpeza do fluido (ISO 6743)
200	310	50	=<10	-20~+80	10~400	19/17/14



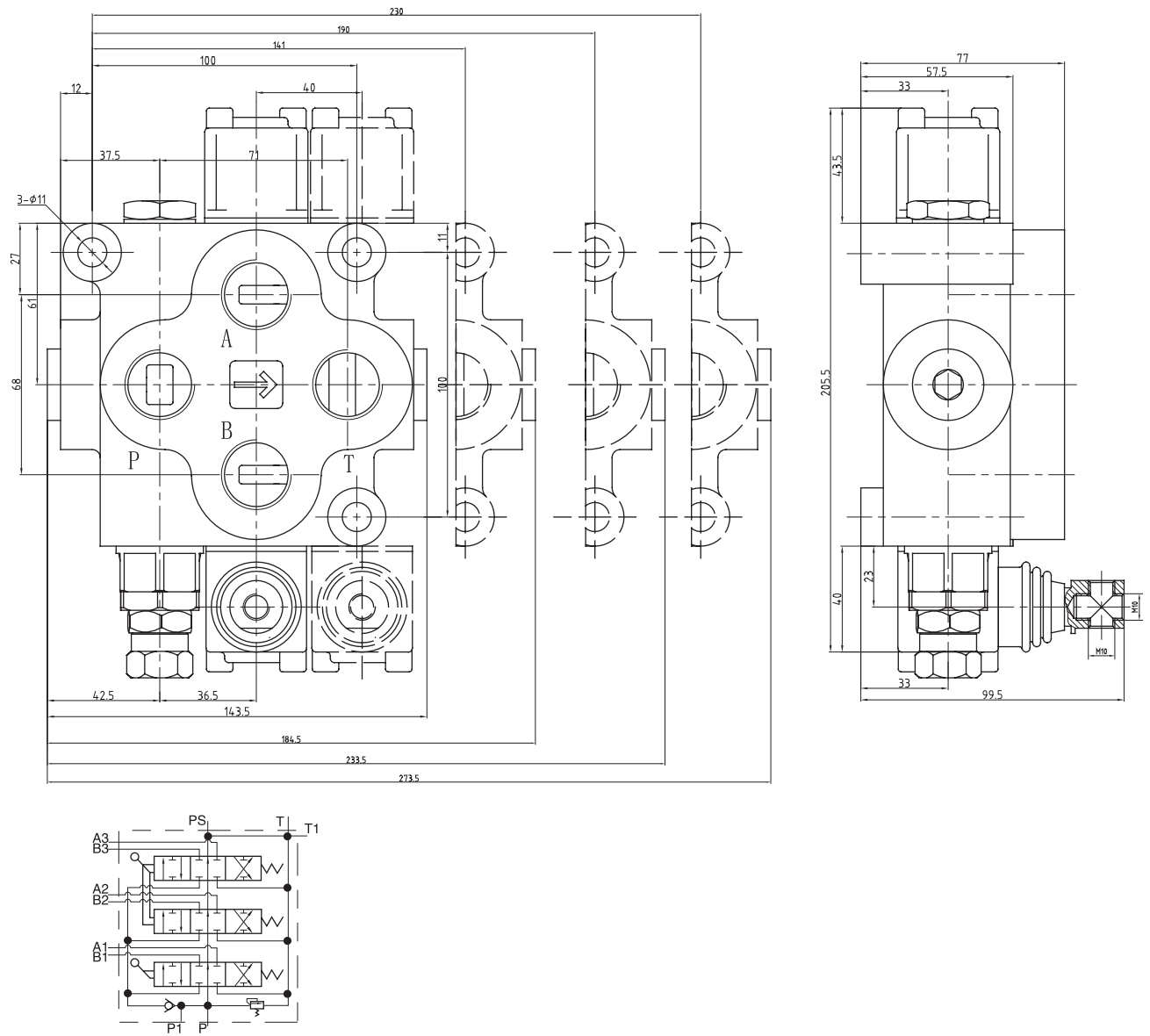
Família HMB80



Especificações

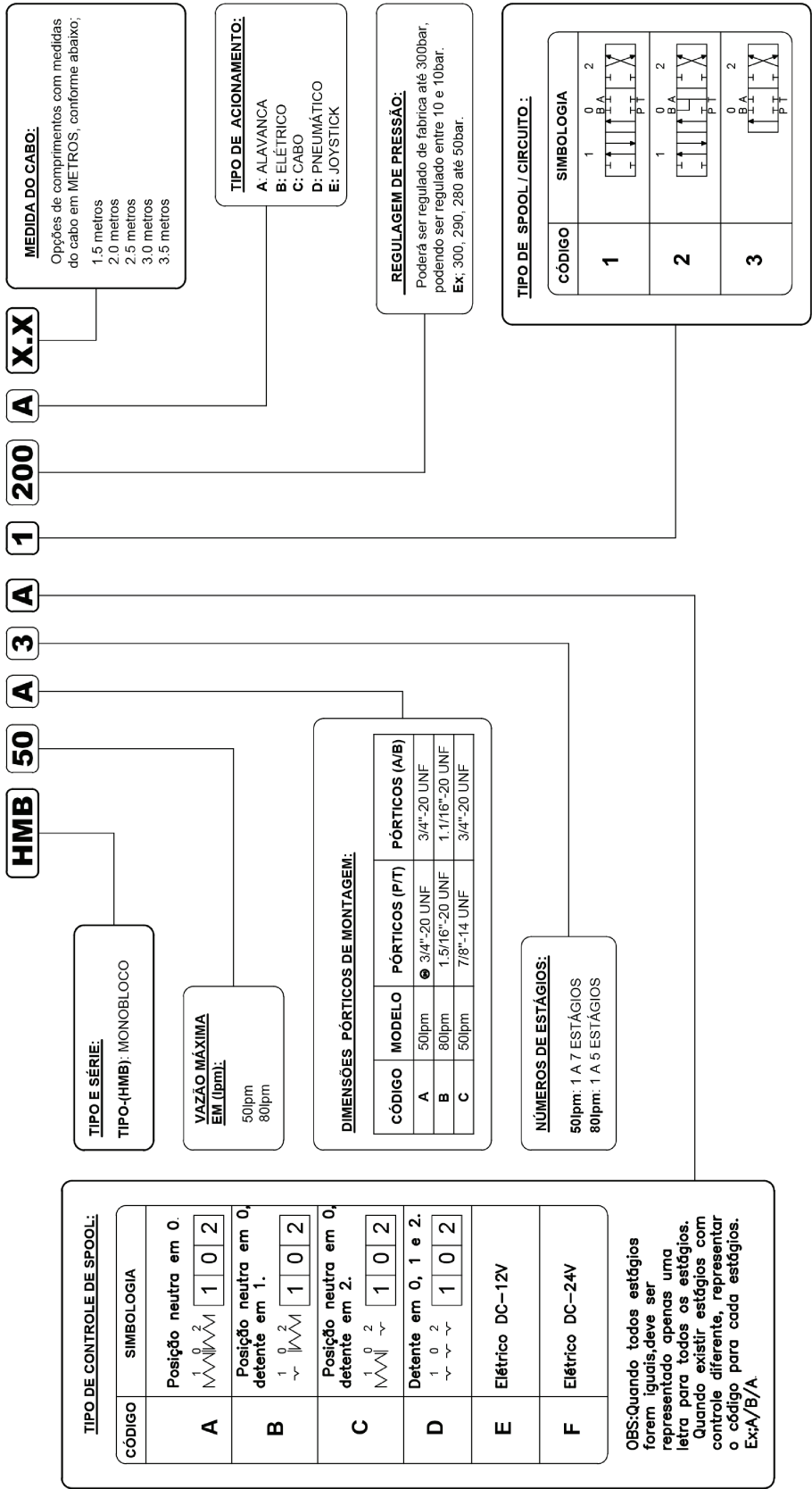
Pressão Nominal (bar)	Pressão Máxima (bar)	Máx Vazão Nominal (L/min)	Pressão de Retorno Máxima (bar)	Fluido Hidráulico		
				Faixa de Temperatura de trabalho (°C)	Faixa de viscosidade (mm /seg)	Faixa de Limpeza do fluido (ISO 6743)
200	310	90	=<10	-20~+80	10~400	19/17/14

Dimensões de Instalação e Conexões



Sistema de Codificação para Comandos Monoblocos

SISTEMA DE CODIFICAÇÃO (COMANDO MONOBLOCOS) DE ENGENHARIA DE APLICAÇÃO



Comando Monobloco Elétrico

Família HMB50E/HMB80E



Especificações

HMB50E

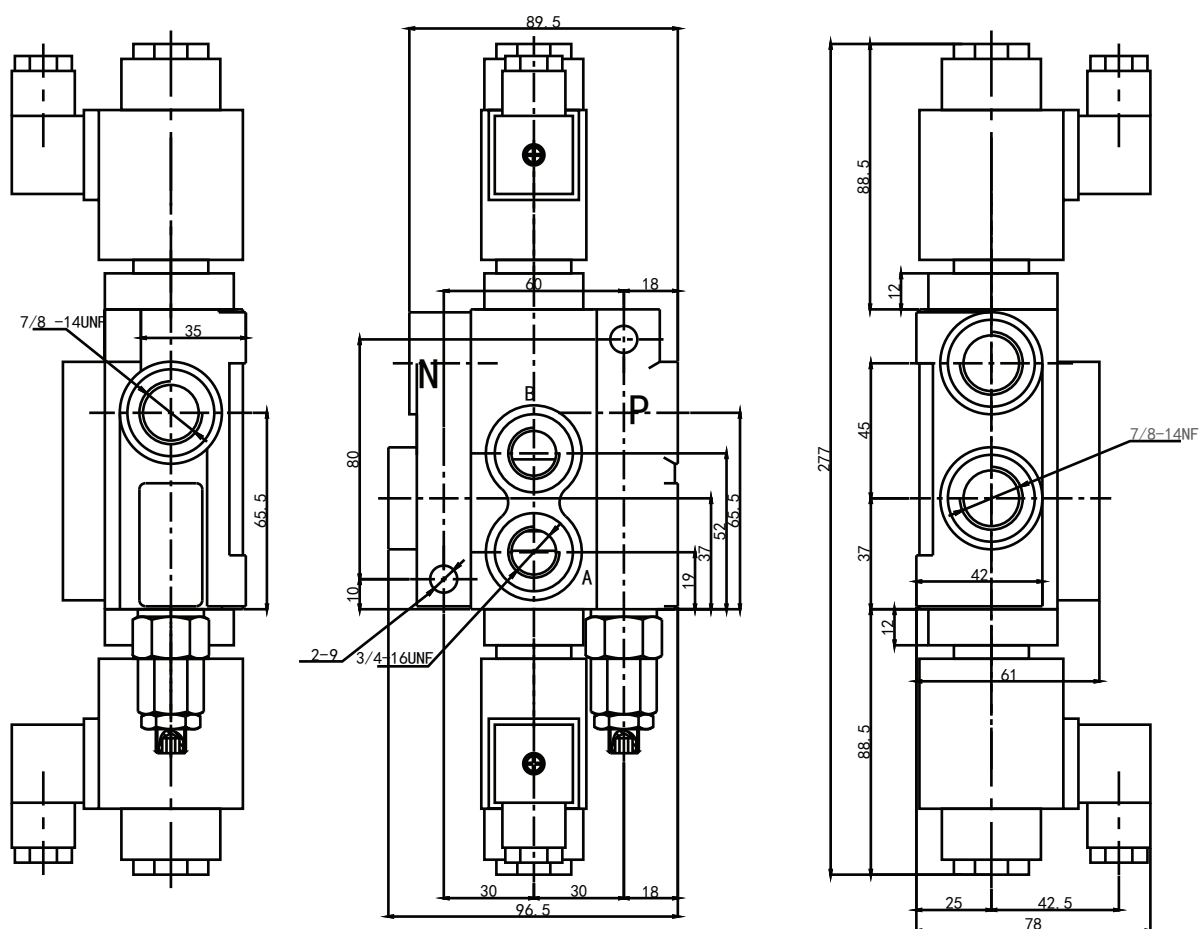
Pressão Nominal (bar)	Pressão Máxima (bar)	Máx Vazão Nominal (L/min)	Pressão de Retorno Máxima (bar)	Fluido Hidráulico		
				Faixa de Temperatura de trabalho (°C)	Faixa de viscosidade (mm /seg)	Faixa de Limpeza do fluido (ISO 6743)
200	310	50	=<10	-20~+80	10~400	19/17/14

Obs: solenóide DC12V

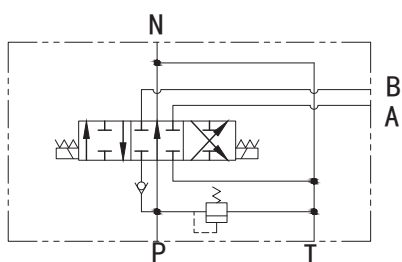
HMB80E

Pressão Nominal (bar)	Pressão Máxima (bar)	Máx Vazão Nominal (L/min)	Pressão de Retorno Máxima (bar)	Fluido Hidráulico		
				Faixa de Temperatura de trabalho (°C)	Faixa de viscosidade (mm /seg)	Faixa de Limpeza do fluido (ISO 6743)
200	310	90	=<10	-20~+80	10~400	19/17/14

Dimensões de Instalação



Simbologia



Obs: solenóide DC12V

Comando Monobloco Modular

Família H-DCVI00/HDCV-60



Especificações

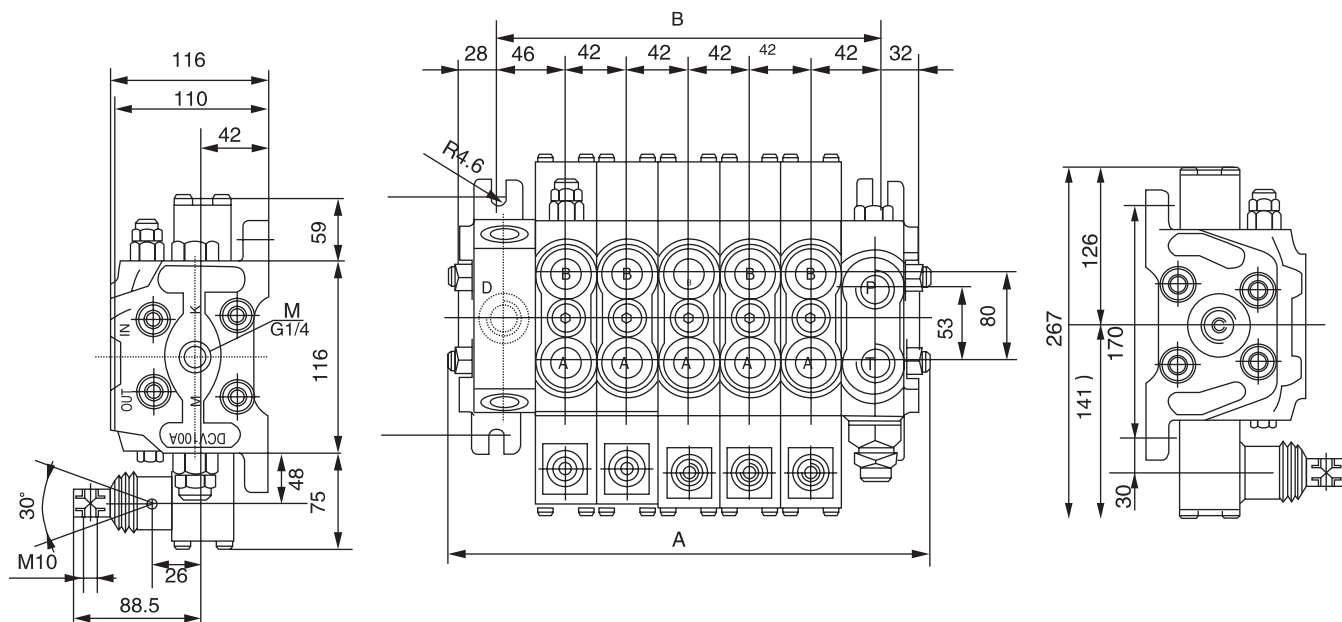
H-DCVI00

Pressão Nominal (bar)	Pressão Máxima (bar)	Máx Vazão Nominal (L/min)	Pressão de Retorno Máxima (bar)	Fluido Hidráulico		
				Faixa de Temperatura de trabalho (°C)	Faixa de viscosidade (mm /seg)	Faixa de Limpeza do fluido (ISO 6743)
200	315	100	=<10	-20~+80	10~400	19/17/14

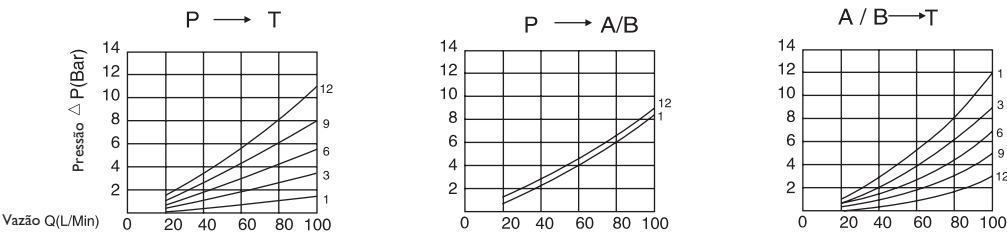
H-DCV60

Pressão Nominal (bar)	Pressão Máxima (bar)	Máx Vazão Nominal (L/min)	Pressão de Retorno Máxima (bar)	Fluido Hidráulico		
				Faixa de Temperatura de trabalho (°C)	Faixa de viscosidade (mm /seg)	Faixa de Limpeza do fluido (ISO 6743)
200	315	60	=<10	-20~+80	10~400	19/17/14

Dimensões Comandos H-DCVI00

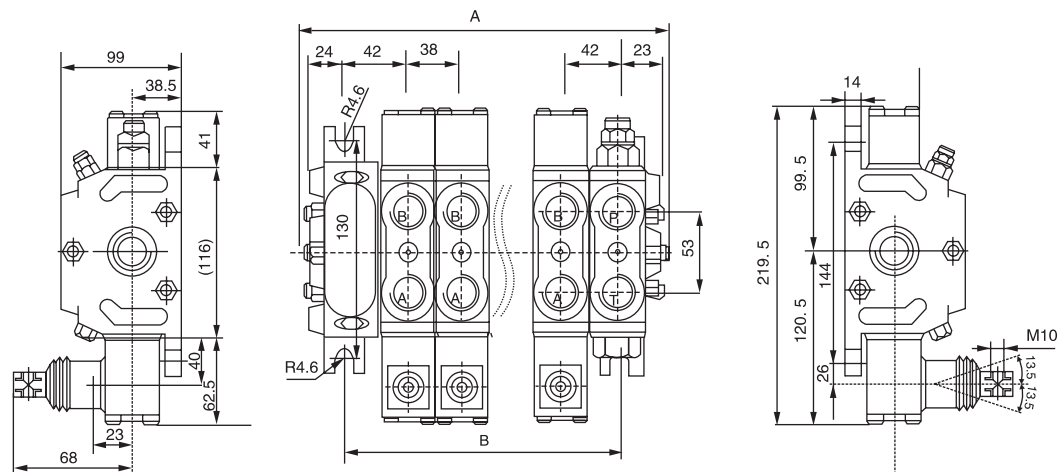


Curvas de Eficiência

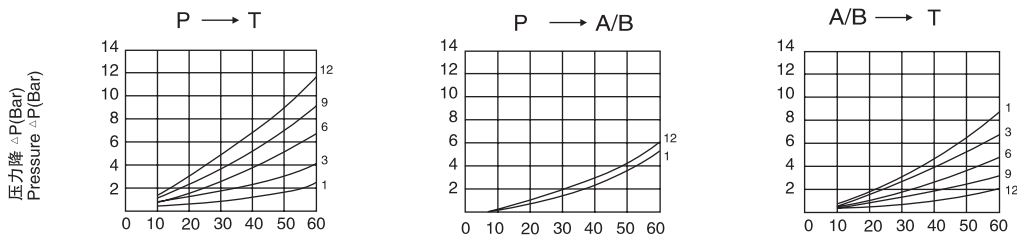


Quantidade de Estágios	DIMENSÕES (mm)		
	A	B	Peso
DCV 100/1	158	88	9.8
DCV 100/2	200	130	13.7
DCV 100/3	242	172	17.6
DCV 100/4	284	214	21.5
DCV 100/5	326	256	25.4
DCV 100/6	370	298	29.3
DCV 100/7	410	340	32.2
DCV 100/8	450	382	37.1
DCV 100/9	497	424	41
DCV 100/10	536	466	44.9
DCV 100/11	578	508	48.8
DCV 100/12	620	550	52.7
Vazão Nominal	Máx Vazão	Máx Pressão de Trabalho	Roscas UNF
80L/min	100L/min	315 bar	P e T 11/16 UNF A e B 7/8 UNF

Dimensões Comandos H-DCV60



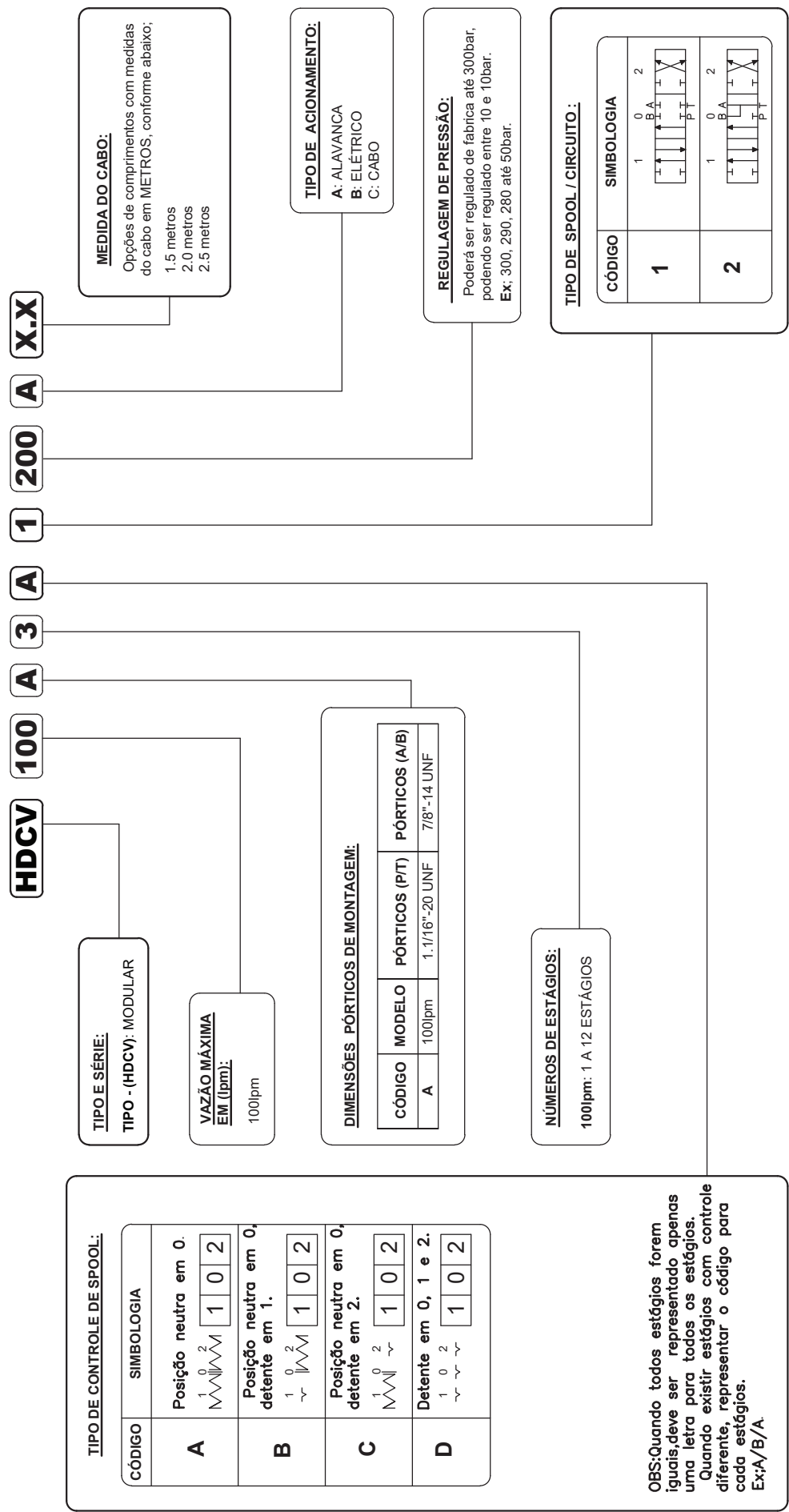
Curvas de Eficiência



Vazão Q (L/Min)

Quantidades de Estágios	Dimensões (mm)		
	A	B	Peso
DCV 60/1	121	70	4.7
DCV 60/2	153	102	6.4
DCV 60/3	185	134	8.1
DCV 60/4	217	166	9.8
DCV 60/5	249	198	11.5
DCV 60/6	281	230	13.2
DCV 60/7	313	262	14.9
DCV 60/8	345	294	16.6
DCV 60/9	377	326	18.3
DCV 60/10	409	358	20
DCV 60/11	441	390	21.7
DCV 60/12	473	422	23.4
Vazão Nominal: 50L/Min	Vazão Máxima: 60L/Min	Pressão Máxima: 315Bar	Roscas UNF: 3/4"-16UNF

Sistema de Codificação





Hybel Bombas e Motores Óleo - Hidráulicos
Matriz Rodovia Luiz Rosso, 4230 - Km 04 - Caixa Postal 3244
Bairro Morro Estevão - Criciúma / SC - CEP 88803-470
Fone: (48) 0800 720 8888

hybel.com.br